

國立虎尾科技大學進修推廣部四技【機械與電腦輔助工程系】（108學年度入學適用）

107-2第二次系務會議通過(108.04.01)(107-4教務會議通過1080612)108-1第四次系務會議通過(108.11.18)修訂(108-4教務會議修正1090616)

學年	第一學年						第二學年						第三學年						第四學年						小計						
	上學期			下學期			上學期			下學期			上學期			下學期			上學期			下學期									
學期	代碼	科目	學分	時數	科目	學分	時數	科目	學分	時數	科目	學分	時數	科目	學分	時數	科目	學分	時數	科目	學分	時數	科目	學分	時數	學分	時數				
校共同必修科目		國文(一)	3	3	國文(二)	3	3	體育(一)	0	2	體育(二)	0	2	體育(三)	0	2	通識課程(五)	2	2							25	32				
		英文(一)	2	2	英文(二)	2	2	英語聽講練習(一)	1	1	英語聽講練習(二)	1	1	通識課程(四)	2	2															
		通識教育講座	1	2	通識課程(一)	2	2	通識課程(二)	2	2	通識課程(三)	2	2	進階英文	2	2															
			小計	6	7		7	7		3	5		3	5		4	6		2	2		0	0		0			0			
系專業必修科目		計算機程式	2	3	電路學	2	2	材料科學	3	3	機構學	2	2	機械設計(一)	2	2	機械設計(二)	2	2	感測與量測實驗	1	3				66	85				
		現代機械製造	3	3	靜力學	2	2	動力學	2	2	材料力學	3	3	熱力學	3	3	流體力學	2	2	電腦輔助製造及實習	2	3									
		電腦輔助機械製圖	2	3	微積分	3	3	材料實驗	1	3	模具學	2	2	機電整合與實務	3	3	數控工具機實務	2	3	實務專題	2	3									
		工廠實習(一)	2	3	數位邏輯設計與實習	2	3	應用電子學及實驗	2	3	氣液壓學及實習	2	3	電腦輔助工程分析	2	3	自動控制及實習	2	3												
		精密量測實習	1	3	工廠實習(二)	2	3	工程數學	3	3	電腦輔助設計與實習	2	3																		
			小計	10	15		11	13		11	14		11	13		10	11		8	10		5	9		0			0			
校、系必修科目 小計			16	22		18	20		14	19		14	18		14	17		10	12		5	9		0	0	91	117				
系專業選修科目		工程倫理與管理	2	2	焊接工程	3	3	塑性加工學	3	3	材料科技概論	3	3	塑膠模具設計與分析	3	3	電腦輔助模流分析	3	3	電腦輔助熱流分析	3	3	工具機設計	3	3	至少選修 37 學分					
		智慧財產權	2	2	圖控程式語言設計	3	3	切削學	3	3	塑膠加工學	3	3	熱處理	3	3	表面處理	3	3	產品設計與實作	3	3	機械設計實務	3	3						
		業界實習(一)	3	3	業界實習(二)	3	3	業界實習(三)	3	3	業界實習(四)	3	3	鍛壓模具設計與分析	3	3	創造性機構設計	3	3	電腦輔助結構分析	3	3	電腦整合設計與製造	3	3						
													業界實習(五)	3	3	金屬成形實務	3	3	自動化機構設計	3	3	可靠度工程與應用	3	3							
															單晶片控制與實務	3	3	五軸加工實務	3	3	電腦輔助模具工程	3	3								
															業界實習(六)	3	3	非傳統加工及實務	3	3	模具產業技術實務	3	3								
																	業界實習(七)	3	3	業界實習(八)	3	3									
小計(不含軍訓)			7	7		9	9		9	9		9	9		12	12		18	18		21	21		18	21	103	106				
合計			23	29		27	29		23	28		23	27		26	29		28	30		26	30		18	21	194	223				

備註

- (1) 畢業學分至少128學分。
- (2) 校共同必修25學分、專業必修66學分、選修至少應修37學分。
- (3) 選修他系之專業課程至多可計入12學分為畢業學分科目。
- (4) 『業界實習(一)~(八)』為18週全學期實習，實習時數至少720小時；最多認列畢業學分數為12學分。
- (5) 軍訓及護理課程不列入畢業學分。